



GUIDA ALLA SCELTA DEI MATERIALI pg. 1-8

MATERIAL GUIDE pg. 9-16

Cosa sapere sui materiali prima di scegliere le vostre ante

ANTE IMPIALLACCIAATE

ANTE LACCATE

ANTE PVC

ANTE MELAMINICHE

ANTE FENIX

ANTE BIOMALTA

ANTE LAMINATE HPL

ANTE IMPIALLACCIAATE

L'**impiallacciato** è un foglio sottile di vero legno (piallaccio) applicato su tutta la superficie del pannello, su un **supporto di truciolare**.

E' un **materiale resistente e pregiato** che conferisce alle **ante** un **aspetto naturale** che solo il vero legno sa dare.

Il rivestimento in essenza legno conferisce **calore** e allo stesso tempo **modernità** alla vostra cucina, grazie anche **all'ampia gamma di finiture** offerte (rovere naturale, rovere tinto, effetto tranché, segato vero, termocotto, nodato, essenze pregiate in finitura lucida o opaca).



I punti di forza: ANTE IMPIALLACCIAATE

- ✓ E' una **valida e attuale alternativa al legno massello** ed è usato per la realizzazione di cucine moderne
- ✓ E' disponibile in **diversi decori e finiture** dai toni intensi e unici, dai roveri naturali ai tinti, dalle essenze opache particolari ai lucidi e ai nodati, che rendono la **cucina calda**, con **venature naturali**
- ✓ E' un **materiale pregiato e di qualità** che conferisce una sensazione di **calore al tatto**
- ✓ E' di facile pulizia, basta utilizzare un **panno morbido inumidito con dell'acqua** o, eventualmente, con qualche goccia di un detersivo neutro (per ulteriori informazioni consigliamo di consultare la nostra **[scheda manutenzione](#)**)

I punti di debolezza: ANTE IMPIALLACCIAATE

- ✗ Ha un **costo più elevato** rispetto ad altri materiali come il laccato o il laminato, anche se il prezzo cambia a seconda del legno impiegato
- ✗ E' un materiale che **può subire nel tempo lievi variazioni** di colore se esposto alla luce diretta del sole, specie nelle colorazioni più chiare o nelle tinte naturali
- ✗ Anche se le vernici utilizzate conferiscono al legno un alto tasso d'impermeabilità, consigliamo di **asciugare sempre la superficie** e rimuovere eventuali sostanze entrate in contatto con il legno

Valutazione ante ANTE IMPIALLACCIAATE (Da 1 a 5 dove il minimo è 1 e il massimo è 5)



ANTE LACCATE

La **laccatura** delle **nostre ante** è realizzata con **vernici poliesteri e poliuretaniche** e ricopre tutta la superficie del pannello in MDF, compresi i bordi.

Maggiore è il valore di lucentezza, più brillante risulta la superficie. Le nostre ante sono laccate in **finitura poliuretanica** con 98% di gloss per i lucidi e 20% gloss per gli opachi.

Lo spessore della laccatura, frutto di più strati/mani di vernice, è adeguato a garantire la **durevolezza del prodotto e l'integrità della brillantezza** negli anni.



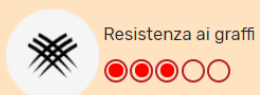
I punti di forza: ANTE LACCATE

- ✓ Il **laccato** è un **materiale molto diffuso, resistente e di tendenza**. Gai vari gusti dei clienti, che avranno l'imbarazzo della scelta
- ✓ E' possibile scegliere tra i nostri **colori standard** o tra le finiture della **scala colorimetrica RAL o NCS**, sempre a scelta tra **lucido e opaco**, che possono conferire, a parità di colore, sensazioni molto diverse.
- ✓ E' di **facile pulizia**, basta utilizzare un **panno morbido inumidito con dell'acqua** o, eventualmente, con qualche goccia di un detersivo neutro, delicato (per ulteriori informazioni consigliamo di consultare la nostra [scheda manutenzione](#))
- ✓ E' **impermeabile ai liquidi**

I punti di debolezza: ANTE LACCATE

- ✓ E' **più pregiato e costoso di un laminato** ma, allo stesso tempo, **più delicato in termini di resistenza chimico-fisica** (macchie, calore, luce). Il suggerimento è quindi quello di pulire rapidamente eventuali macchie e di evitare di esporre le ante alla luce diretta del sole per evitare variazioni cromatiche
- ✓ Se la superficie opaca viene frequentemente pulita, soprattutto con forti pressioni, la micro-rugosità tipica dell'opaco tenderà ad appiattirsi e, con il passare del tempo, sulla superficie potrebbero apparire zone più lucide. Consigliamo quindi **particolare cura nell'uso delle superfici opache** nell'ambiente cucina, evitando spugne e detersivi abrasivi.

Valutazione ante ANTE LACCATE (Da 1 a 5 dove il minimo è 1 e il massimo è 5)



ANTE PVC

Le nostre **ante in PVC** sono costituite da un **pannello in MDF rivestito all'esterno e sui bordi da un unico foglio di PVC termoformato** in diverse finiture.

Il PVC ricopre completamente la parte esterna dell'anta, compresi i bordi, il **retro è in melaminico bianco**. La linea di giunzione che si crea tra i due materiali nella parte interna dell'anta è la più sottile possibile, quasi impercettibile.

Il PVC è **impermeabile all'acqua, facile da pulire, resistente all'usura e ai graffi** rappresentando un'**alternativa più economica**, ma simile di aspetto, **all'anta laccata o legno**.



I punti di forza: ANTE PVC

- ✓ Il **PVC** conferisce all'anta un'**estetica gradevole**, molto simile a quella dei laccati, ma con un **costo nettamente inferiore**.
- ✓ E' possibile scegliere tra una vasta gamma di finiture lucide, opache e tinta legno e tra diversi profili che si adattano ad ambienti diversi, dal moderno al classico.
- ✓ E' di **facile pulizia**, basta utilizzare un **panno morbido inumidito con dell'acqua** o, eventualmente, con qualche goccia di un detersivo neutro, delicato e asciugare subito con un panno asciutto (per ulteriori informazioni consigliamo di consultare la nostra [scheda manutenzione](#))
- ✓ E' **impermeabile ai liquidi** e alle sostanze a base acquosa
- ✓ E' **resistente agli urti** perché il materiale plastico di cui sono composte tende a non fessurarsi.

I punti di debolezza: ANTE PVC

- ✗ La foglia di pvc che ricopre l'anta **non è planare come un laccato**
- ✗ Il retro non è in tinta come nei laccati, ma è in melaminico bianco
- ✗ E' un materiale con una **ridotta durezza superficiale** e **non possiede una grande resistenza al calore**. Il polimerico non si usa infatti sui piani lavoro, ma solo per la produzione di ante. Si consiglia inoltre di porre particolare attenzione alle ante vicine al forno o a quella della lavastoviglie e di evitare la pulizia con getti di vapore.

Valutazione ante ANTE PVC (Da 1 a 5 dove il minimo è 1 e il massimo è 5)



ANTE FENIX

Il **Fenix** è un laminato HPL innovativo caratterizzato da una **superficie decorativa trattata con resine di nuova generazione** e con l'ausilio di nanotecnologie ed è disponibile in una vasta gamma di tonalità di tendenza.

La superficie di questo materiale è estremamente **opaca** e con una **bassa riflessione della luce**, morbida, piacevole e **setosa al tatto**, **idrorepellente**, **anti-impronta** e **ultraresistente**.

Le ante in Fenix sono composte da un pannello di base in truciolare classe E1 rivestito con uno strato di Fenix sulla superficie esterna, il retro è laminato in tinta e i bordi sono ABS in tinta.



I punti di forza: ANTE FENIX

- ✓ Il **Fenix** è un materiale **super opaco, durevole, elegante, morbido al tatto e molto pratico**
- ✓ E' **anti impronta, antimuffa, resistente ad acqua, urti, sfregamenti e solventi**.
- ✓ Ha un'altissima **resistenza al calore secco**, ai reagenti di uso domestico, ad abrasioni e strofinamenti
- ✓ E' un materiale **antistatico** e molto **igienico**, poiché possiede un alto abbattimento della carica batterica
- ✓ **Rispetta l'ambiente** perché dura nel tempo e non è pericoloso, in quanto realizzato con carta e resine termoindurenti
- ✓ Grazie all'uso della nanotecnologia è in grado di **rigenerarsi termicamente** da eventuali micro-graffi, strofinamenti e abrasioni.
- ✓ Per la manutenzione quotidiana, basta passare un panno umido con acqua calda, un detergente neutro, delicato o un classico sgrassatore domestico (per ulteriori informazioni consigliamo di consultare la nostra [scheda manutenzione](#))

I punti di debolezza: ANTE FENIX

- ✓ Le **texture disponibili sono solo opache**, soft-touch, non esistono finiture lucide o altre texture che simulino il legno
- ✓ Ha un **costo più elevato** rispetto ai laminati più comuni come il pvc, il melaminico e il laminato HPL.

Valutazione ante ANTE FENIX (Da 1 a 5 dove il minimo è 1 e il massimo è 5)



ANTE LAMINATE HPL

Il **laminato HPL** (*high pressure laminate* - laminato decorativo ad alta pressione) è costituito da un pannello in truciolare composto da fogli impregnati con resine sintetiche termoindurenti sottoposti a un processo ad alta pressione.

È un materiale **igienico** caratterizzato da **praticità di utilizzo, resistenza al graffio e all'acqua**. I bordi in ABS delle ante in laminato sono incollati con colle poliuretaniche che garantiscono **resistenza all'umidità, al calore e al vapore**.

Il laminato, disponibile in diverse finiture che riproducono le venature del legno, del marmo o della pietra, è un rivestimento perfetto per le cucine contemporanee.



I punti di forza: ANTE LAMINATE HPL

- ✓ E' un materiale **resistente ai graffi, all'abrasione, alle macchie, al calore, all'acqua e alla luce**
- ✓ Il laminato non assorbe i liquidi e garantisce quindi un **alto livello d'igiene**, può quindi entrare tranquillamente a contatto con il cibo
- ✓ E' un prodotto che rimane **invariato nel tempo** e non subisce variazioni di colore se esposto alla luce
- ✓ Il laminato è **più resistente del laccato**, più pratico nell'utilizzo e **più economico**.
- ✓ Presenta un **costo maggiore rispetto al melaminico**, ma garantisce, grazie a uno spessore maggiore, una **più elevata tenuta dei bordi all'umidità e maggiori resistenze all'urto**
- ✓ A differenza dei laminati di vecchia generazione i nostri laminati non presentano la sottile linea scura lungo il perimetro garantendo un effetto estetico gradevole
- ✓ Il laminato è **facile da pulire**, basta passare un panno morbido e umido e asciugare con cura (per ulteriori informazioni consigliamo di consultare la nostra [scheda manutenzione](#))

I punti di debolezza: ANTE LAMINATE HPL

- ✗ Si sconsiglia di utilizzare acidi forti come alcuni anticalcare, acido muriatico, ecc.
- ✗ Ha un **costo più elevato** rispetto ai laminati più comuni come il pvc e il melaminico.

Valutazione ante ANTE LAMINATE HPL (Da 1 a 5 dove il minimo è 1 e il massimo è 5)



What to know about the materials before choosing your doors

[VENEERED DOORS](#)
[LACQUERED DOORS](#)
[POLYMER DOORS](#)
[MELAMINE DOORS](#)
[FENIX DOORS](#)
[BIO MORTAR DOORS](#)
[LAMINATE DOORS](#)
[CLASSIC DOORS](#)

VENEERED DOORS

The veneer is a thin sheet of real wood (veneer) applied to the entire surface of the panel, on a chipboard support.

It is a **resistant and precious material** that gives the **doors** the natural look that only real wood can give.

The wood veneer coating gives **warmth** and, at the same time, **modernity to your kitchen**, thanks to the wide range of finishes offered (natural oak, tranché effect, real sawn, smoked oak, knotty oak, precious woods in glossy or matt finishes).

Thanks to the use of **special stains**, the veneer guarantees the technical performance of synthetic materials and is therefore waterproof and doesn't get stained or deform over time.



Strengths: VENEERED DOORS

- ✓ Veneered doors are a **valid and modern alternative to solid wood doors** and is used for modern kitchens
- ✓ It is available in different colors and finishes with intense and unique tones, from natural oaks to stained ones, from particular matt finishes to the high gloss ones and knotty oaks, which make the kitchen warm, with natural wood grains
- ✓ It is a **high quality material** that gives a feeling of **warmth to the touch**
- ✓ It is **easy to clean**, just use a soft cloth moistened with water or, if necessary, with a few drops of a neutral detergent (for further information we recommend consulting our [maintenance sheet](#))

Weaknesses: VENEERED DOORS

- ✗ The veneer is **more expensive** than other materials such as lacquer or laminate, even if the price changes depending on the kind of wood.
- ✗ It is a material that **can be subjected to slight variations in color** over time if exposed to direct sunlight, especially in lighter or natural colors.
- ✗ Even if the varnishes used give the wood a high waterproof level, we recommend to **always dry the surface** and remove any substances coming into contact with the surface.

Door evaluation VENEERED DOORS (From 1 to 5 where the minimum is 1 and the maximum is 5)



LACQUERED DOORS

The lacquering of our **doors** is made with **polyester and polyurethane stains** and covers the entire surface of the MDF panel, including the edges.

The higher the gloss value, the brighter the surface is. Our doors are lacquered in polyurethane finish with 98% gloss for high gloss and 20% gloss for matt.

The thickness of the lacquer, as a result of **several coats of paint**, is adequate to **guarantee the durability of the product and the integrity of the brilliance over the years**.



Strengths: LACQUERED DOORS

- ✓ The lacquered door is a very **common, resistant and trendy material**. Thanks to the variety of colors and effects, it can be evenly and uniformly adapted to any type of surface and to the various customer's tastes.
- ✓ It is possible to choose between our **standard colors** or any finishes of the **RAL or NCS colorimetric scale**, always choosing between **high gloss and matt**, which can give very different sensations to the same color. The matt lacquer has a better resistance to scratches, the high gloss one has always been synonymous of elegance
- ✓ It is **easy to be cleaned**, just use a **soft cloth dampened with water** or, if necessary, with a few drops of a mild, delicate detergent (for further information we recommend consulting our **maintenance sheet**)
- ✓ It is waterproof

Weaknesses: LACQUERED DOORS

- ✓ It is **more valuable and expensive than a laminate product** but, at the same time, **more delicate in terms of chemical and physical resistance** (stains, heat, light). The suggestion is therefore to quickly clean any stains and avoid exposing the doors to direct sunlight to avoid any color variations
- ✓ If the matt surface is frequently cleaned, especially with strong pressures, the typical micro-roughness of the surface will tend to smooth over and, as time goes by, shinier areas may appear on the surface. We recommend, therefore, **to take great care in the use of matt surfaces** in the kitchen, avoiding sponges and abrasive detergents.

Door evaluation LACQUERED DOORS (From 1 to 5 where the minimum is 1 and the maximum is 5)



POLYMER DOORS

Our **PVC doors** are made of an MDF panel covered on the external surface and the edges with a thermoformed PVC foil in different finishes.

The **PVC completely covers the outside of the door**, including the edges, the back is in white melamine. The junction line between the frontal two materials on the inside of the door is the thinnest possible, almost imperceptible.

PVC is **waterproof, easy to clean, resistant to wear and scratches**, and represents a **cheaper alternative**, but similar in appearance, to the lacquered or wood door.



Strengths: POLYMER DOORS

- ✓ PVC gives the door a **pleasant appearance**, very similar to the lacquered one, but with a significantly **lower cost**.
- ✓ It is possible to choose between a **wide range of glossy, opaque and wood finishes** and between **different profiles** that are suitable for different spaces, from modern to classic ones
- ✓ It is **easy to clean**, just use a soft cloth moistened with water or, if necessary, with a few drops of a neutral, mild detergent and dry immediately with a dry cloth (for further information we recommend consulting our [maintenance sheet](#))
- ✓ It is **waterproof** to liquids and water based substances
- ✓ It is **resistant to bumps** because the plastic material of which they are made tends not to crack

Weaknesses: POLYMER DOORS

- ✓ The **PVC foil** that covers the door is not flat like the surface of a lacquered door
- ✓ The **rear side** of the door is not in the same color as the lacquered one, but is **in white melamine**
- ✓ It is a material with a **reduced surface hardness** and does **not have a great resistance to heat**. The polymer is not suitable for worktops, but only for the production of doors. It is also advisable to pay particular attention to the doors which are near the oven or the dishwasher and to avoid the cleaning with steam jets.

Door evaluation POLYMER DOORS (From 1 to 5 where the minimum is 1 and the maximum is 5)



FENIX DOORS

The **Fenix** is an **innovative HPL laminate** characterized by a decorative surface treated with new generation resins and with the help of nanotechnology and is available in a wide range of trendy colors.

The surface of this material is **extremely matt** and with a **low reflection of light**, it is **soft**, pleasant and silky to the touch, **waterproof**, **anti-fingerprint** and **ultra-resistant**.

Fenix doors are made of a E1 class chipboard panel covered with a Fenix layer on the external surface; the back is matching laminate, as well as the ABS edges.



Strengths: FENIX DOORS

- ✓ The Fenix is a **super matt, durable, elegant, soft to the touch and very practical material**
- ✓ It is **anti-fingerprint, resistant to water, bumps, rubbings and solvents**.
- ✓ It has a very **high resistance to dry heat**, to household reagents, abrasions and rubbing
- ✓ It is an **antistatic and very hygienic** material, since it has a high reduction of the bacterial charge
- ✓ It **respects the environment** because it lasts over time and it is not dangerous, as it is made of paper and thermos-treated resins
- ✓ Thanks to the use of nanotechnology it is able to **thermally regenerate** from any micro-scratches, rubbing and abrasions.
- ✓ For daily maintenance, just use a damp cloth with warm water, a neutral, mild detergent or a classic household degreaser (for further information we recommend consulting our [maintenance sheet](#))

Weaknesses: FENIX DOORS

- ✓ The available textures are **only matt**, soft-touch, there are no glossy finishes or other textures that simulate wood
- ✓ It has a **higher cost** than the most common laminates such as PVC, melamine and HPL laminate.

Door evaluation FENIX DOORS (From 1 to 5 where the minimum is 1 and the maximum is 5)



LAMINATE DOORS

HPL laminate (high pressure decorative laminate) doors are made of a panel composed of sheets impregnated with synthetic resins and subjected to a high pressure process.

It is an **hygienic material** characterized by **practicality of use, resistance to scratches and water**.

The ABS or UNICOLOR edges of the laminate doors are glued with polyurethane glues that guarantee resistance to moisture, heat and steam.

The laminate doors, available in **different finishes** that reproduce the wood grain, marble or stone, are a perfect material for contemporary kitchens.



Strengths: LAMINATE DOORS

- ✓ Laminate doors are **resistant to scratches, abrasion, stains, heat, water and light**
- ✓ The laminate does not absorb liquids and therefore guarantees a **high level of hygiene**, so it can easily enter into contact with food
- ✓ It is a product that remains **unchanged over time** and does not undergo any color variations when exposed to light
- ✓ Laminate is **more resistant**, practical and cheaper material than the lacquered one
- ✓ It has a higher cost than the melamine, but guarantees, thanks to a greater thickness, a higher sealing of the edges to moisture and a greater resistance to bumps
- ✓ Unlike the old generation of laminates, our laminates do not have the thin dark line along the perimeter ensuring in this way a more pleasant aesthetic effect
- ✓ The laminate is **easy to clean**, just use a soft and damp cloth and dry carefully the surface (for further information we recommend consulting our [maintenance sheet](#))

Weaknesses: LAMINATE DOORS

- ✗ It is not recommended to use strong acids such as some anti-limescale, muriatic acid, etc.
- ✗ It has a **higher cost** than the more common laminates such as PVC and melamine.

Door evaluation LAMINATE DOORS (From 1 to 5 where the minimum is 1 and the maximum is 5)

